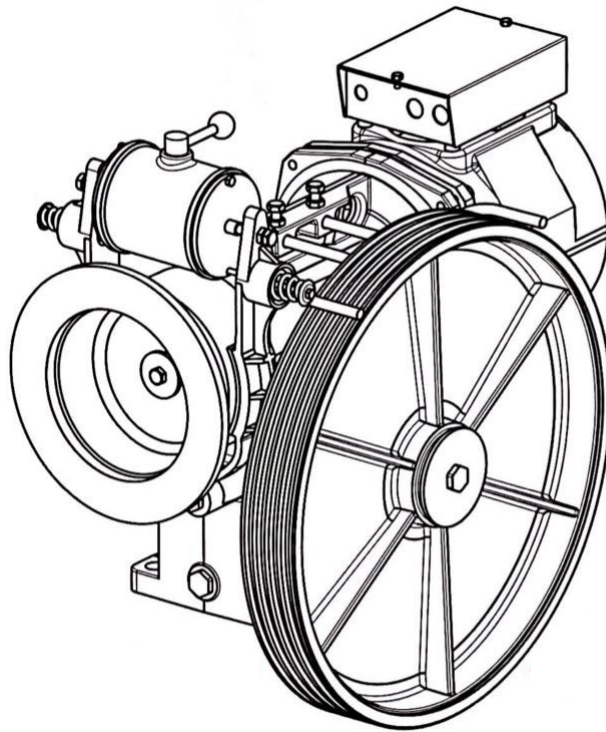
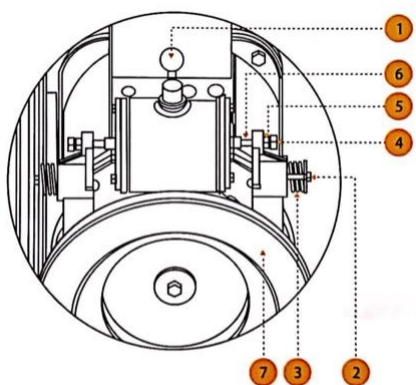


راهنمای سیم بندی و تنظیم ترمز موتور بالابان

مدل MP



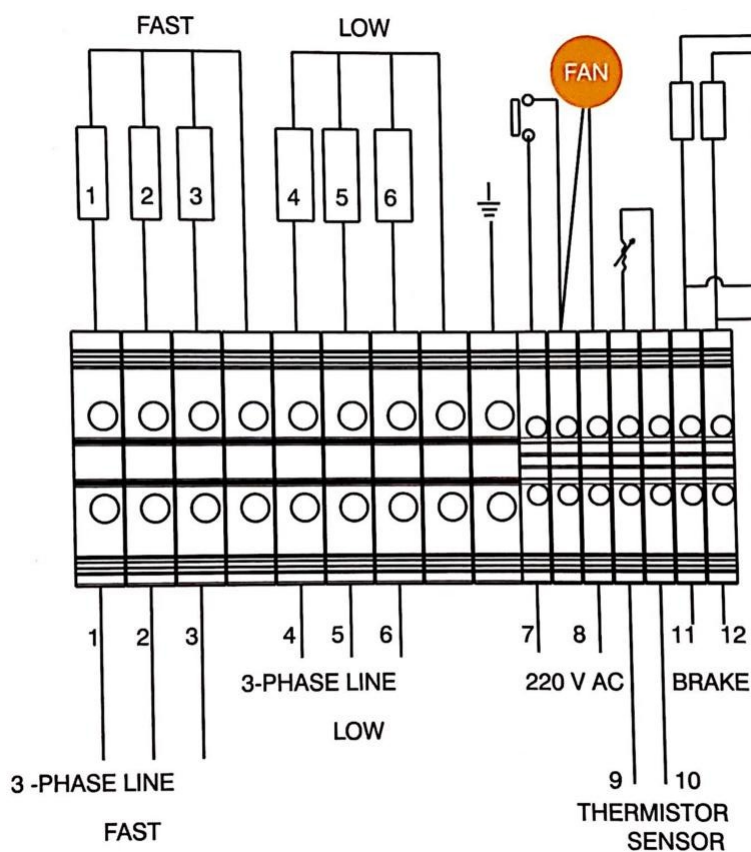
نحوه تنظیم ترمز موتور



- ۱- دسته مکانیکی آزاد کردن ترمز
- ۲- پیچ تنظیم فشار فنر به کفشک
- ۳- فنر کفشک
- ۴- پیچ تنظیم مقدار باز کردن کفشک
- ۵- مهر تثبیت تنظیم
- ۶- شفت مرکزی بوبین
- ۷- فلاپیول

- پیچ و مهره شماره ۴ و ۵ را بر خلاف عقربه ساعت پیمانده تا با شفت شماره ۶ فاصله دار شود (اعمال همزمان مراحل برای کفشک روبرو)
- فنر کفشک شماره ۳ را توسط پیچ شماره ۲ به حدی فشرده نمایید که با اعمال فشار چرخشی نسبتاً زیاد بتوان فلاپیول ۷ را چرخاند. (اعمال همزمان مراحل برای کفشک روبرو)
- پیچ های شماره ۴ را به حدی در جهت عقربه های ساعت چرخانده که شفت مرکزی بوبین ۶ به مقدار ۳ میلی متر جمع شود (اعمال همزمان مراحل برای کفشک روبرو)
- در مرحله بعدی هدف تنظیم کمترین مقدار فاصله لنت کفشک با کاسه ترمز می باشد که با حرکت در آوردن توسط حالت ریویزیون تابلو در جهتی مناسب با در نظر گرفتن اصول ایمنی صورت می پذیرد.
- جهت این امر بعد از حرکت در آوردن فلاپیول با شل کردن پیچ شماره ۴ (هر دو طرف) لنت را به کاسه نزدیک می کنیم و بعد از ساییده شدن لنت به کاسه پیچ شماره ۴ را یک دور در جهت عقربه های ساعت چرخانده و مهره تثبیت تنظیم (شماره ۵) را سفت می نماییم. این عمل را برای کفشک روبرو هم تکرار می شود.

سیم بندی الکتروموتور



۱. ترمینال های ۱ تا ۳ به رنگ قرمز دور تند موتور
۲. ترمینال های ۴ تا ۶ به رنگ آبی دور کند موتور
۳. ترمینال های مشکی سربندی سیم پیچ الکتروموتور
۴. ترمینال های سبز و زرد مشخص مربوط به ارت الکتروموتور
۵. ترمینال های ۷ و ۸ به رنگ طوسی اتصال سیم های فن می باشد و پل ترموستات فن
۶. ترمینال های ۹ و ۱۰ که به رنگ سبز می باشد مربوط به سنسور FTO می باشد.
۷. ترمینال های ۱۱ و ۱۲ که به رنگ قرمز می باشد مربوط به ترمز می باشد.